

Technische Daten • technical data

Einstellbereich Schweißstrom • Setting range for welding current	10-200 A
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur Duty cycle at ambient temperature	40°C
60% • 60%	200 A
100% • 100%	155 A
Leerlaufspannung • open circuit voltage	56 V
Netzfrequenz • Mains Frequency	50/60 Hz
Netzsicherung (träge) • Mains fuses (slow-blow)	1X16A
Netzspannung (Toleranzen) • Mains Voltage (tolerances)	1 x 230 V
Max. Anschlussleistung WIG • Max. connected load TIG	4.6 kVA
Max. Anschlussleistung MMA • Max. connected load MMA	7.1 kVA
Empf. Generatorleistung WIG • Recommended generator power TIG	7.5 kVA
Empf. Generatorleistung MMA • Recommended generator power MMA	9.5 kVA
Schutzart • plug	IP23
Normen • norms	IEC 60 974-1



Funktionen / features

- **Gasgekühltes WIG-DC Inverterschweißgerät**
Gas cooled Tig inverter welding machine , DC
- **WIG-Schweissen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung**
TIG welding with reproducible, electronic HF start
- **Hohe Netzspannungstoleranz +15% für eine stabile Arbeit**
High mains voltage tolerance +15% to maintain stable work
- **2-Takt / 4-Takt Betrieb**
Non-latched/latched operation
- **E-Hand Schweißen**
MMA welding
- **Einstellbares Arcforce**
Adjustable Arcforce
- **3 M Netzanschluss und 16 A Industrieadapter**
3M power cable and 16A industrial adapter